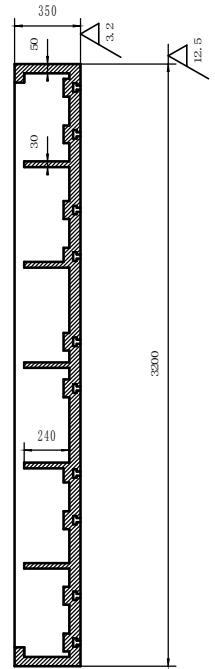


其余  $\sqrt{R3.2}$



技术要求:

1. 铸件不允许有气孔、砂眼等铸造缺陷;
2. 铸件回火处理;
3. 锐角倒钝。

制图			焊接平台3200*6300*350	1:40
校核				16T
泊头市维德量具制造有限公司			材质 HT250	